

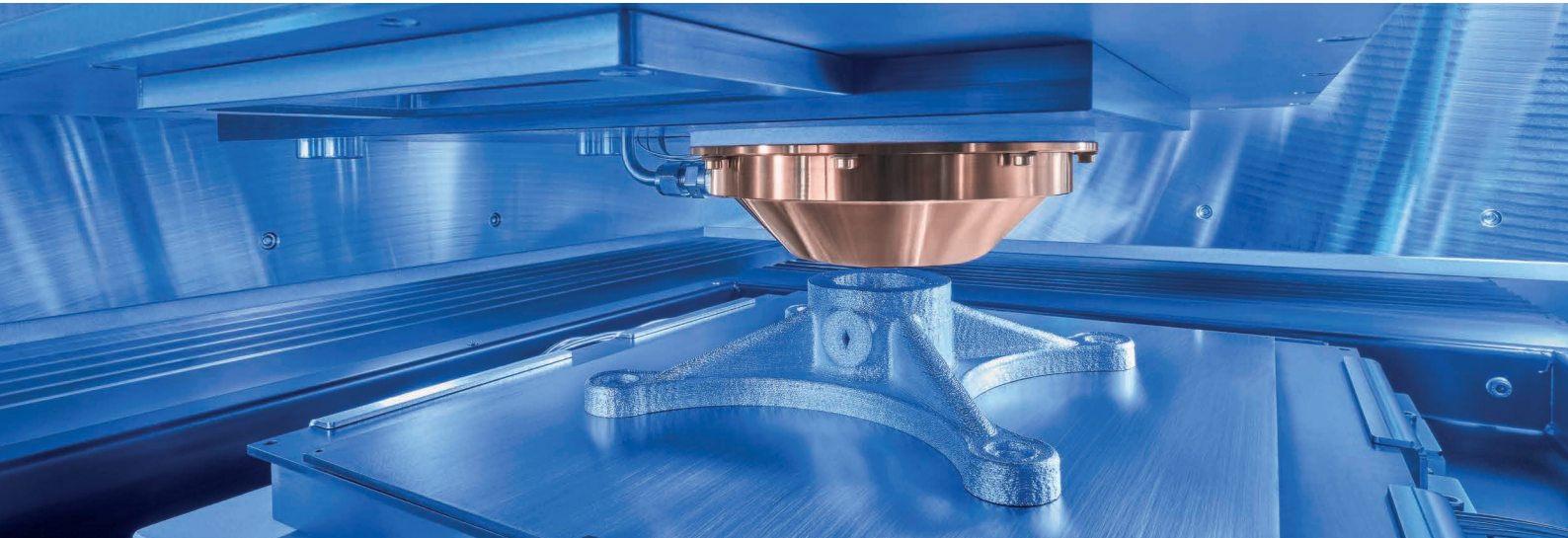
ADDITIVE FERTIGUNG



LIQUID METAL PRINTING – GMP300



ADDITIVE FERTIGUNG



Liquid Metal Printing – GMP300

ZUKUNFTSWEISEND, WIRTSCHAFTLICH & FLEXIBEL: Die GMP300 von GROB ermöglicht durch das pulverlose Fertigungsverfahren eine sichere und zugleich schnelle Herstellung von endkonturnahen Bauteilen. Mit der GMP300 bieten wir unseren Kunden eine zuverlässige, effiziente und kostenbewusste Anlagentechnik bei maximaler Fertigungsflexibilität. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir additiv gerechte Bauteile und erschließen so das volle Potenzial für Ihre Produktion.

TECHNISCHE DATEN	
	GMP300
Bauvolumen	300x300x300 mm ³
Positioniergenauigkeit	0,015 mm
Var. Tropfendurchmesser min./max.	0,4/0,7 mm
Max. rechnerische Aufbaurrate	320 cm ³ /h (500 Hz bei 700 µm Tropfendurchmesser)
Bauplattenheizung max.	650 °C
Steuerung	Beckhoff TwinCat

Technische Änderungen vorbehalten

Key Facts:

- ⊕ 3-Achsen-Kinematik
- ⊕ Max. Achsgeschwindigkeit: 30 m/min
- ⊕ Bauraum mit inerter Atmosphäre
- ⊕ Verarbeitung von Aluminium-Legierungen
- ⊕ Materialzuführung in Drahtform
- ⊕ Reduziertes Gefahrenpotenzial durch wegfallende Pulverhandhabung
- ⊕ Sensoren zur Prozess- und Anlagenüberwachung (Tropfen-, Düsen- und Bauteilhöhen-Überwachung)



① 180 Hz Druckfrequenz; 590 µm Tropfendurchmesser; 115 min Bauzeit
② 150 Hz Druckfrequenz; 685 µm Tropfendurchmesser; 160 min Bauzeit

KONTAKTIEREN SIE JETZT IHREN GROB-ANSPRECHPARTNER IM BEREICH DER ADDITIVEN FERTIGUNG:

Herrn Christoph de Pay +49 8261 996-4225 | Christoph.dePay@grob.de oder
Frau Katharina Mutzel +49 8261 996-7514 | Katharina.Mutzel@grob.de



www.grobgroup.com