

GP1350

TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

MASCHINENTYP		GP1350
SCHLITTEN		
Arbeitswege in X-/Y-/Z-Achse [mm]		1.400/1.950/1.100
Geschwindigkeiten max. in X-/Y-/Z-Achse [m/min]		60/50/50
Beschleunigungen max. in X-/Y-/Z-Achse [m/s²] ⁽¹⁾		6/6/5
Vorschubkräfte max. in X-/Y-/Z-Achse [kN] ⁽¹⁾		15/20/25
Positioniergenauigkeit* in X-/Y-/Z-Achse [mm]		0,006
Wiederholpräzision der Positionierung* in X-/Y-/Z-Achse [mm]		<0,0025
HAUPTSPINDEL		
Antrieb-Standard	Werkzeugschnittstelle für Kegelhohlschäfte nach ISO 12164-1	HSK-A100
	Durchmesser am vorderen Lager der Spindellagerung [mm]	110
	Drehzahl n _{max} [min ⁻¹]	11.000
	Antriebsleistung max. bei 100 %/40 % ED [kW]	50/64
	Spindel-Drehmoment max. bei 100 %/40 % ED [Nm]	473/611
Span-zu-Span-Zeit t ₁ nach VDI 2852 [s] bezogen auf Drehzahl [min ⁻¹]		4,7
STEUERUNG		
Verfügbare Steuerungen		SIEMENS SINUMERIK ONE
WERKSTÜCK		
Werkstückabmessungen max. [mm] (ohne/mit Palettenwechsler)		Ø 1.400 x 1.100/Ø 1.250 x 1.100
Portaldurchlass max. [mm]		1.250 x 1.100
Störkreisdurchmesser max. [mm]		Ø 1.750 x 1.650***
Werkzeuglängen max. [mm]		500/900**
Fräsen	Tischgröße [mm]	1.250 x 1.000
	Palettengröße [mm]	800 x 800/800 x 1.000/ 1.000 x 1.000/1.000 x 1.250
	Werkstückgewicht max. [kg] (Tisch/Palette/Palettenwechsler)	2.600/2.600/2.000 (3.600/3.600/2.600)**
Universalfräsköpfe		Schwenkkopf/Gabelkopf

⁽¹⁾ Abhängig vom Motorspindeltyp

*nach ISO 230-2:2014 **optional ***Nur mit Einschränkung möglich



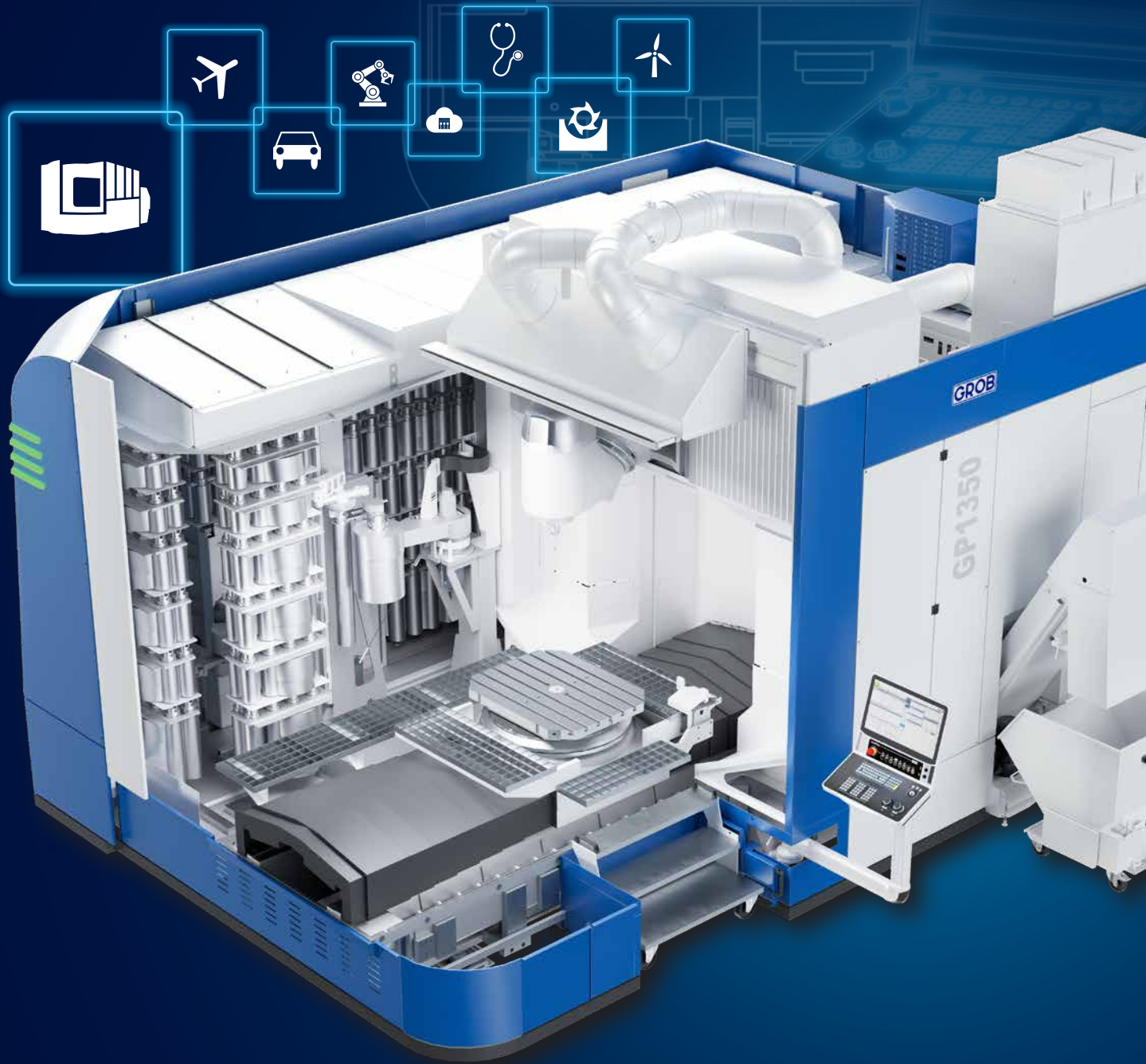
www.grobgroup.com

© GROB-WERKE GmbH & Co. KG - 03/2020/DE



#GreatInPerformance

5-ACHS-FRÄS-PORTAL- BEARBEITUNGS- ZENTRUM



GROB-WERKE GmbH & Co. KG

Seit 100 Jahren Vorreiter im Bau hochinnovativer
Produktions- und Automatisierungssysteme.

#Zerspanungstechnik #Universalmaschinen #Montageanlagen #Elektromobilität
#Automation #AdditiveFertigung #Digitalisierung
#Neu-UndGebrauchtmaschinen #Service



Bleiben Sie auf dem Laufenden
und abonnieren Sie jetzt den
GROB-Newsletter!

Excellence in sustainable technology



